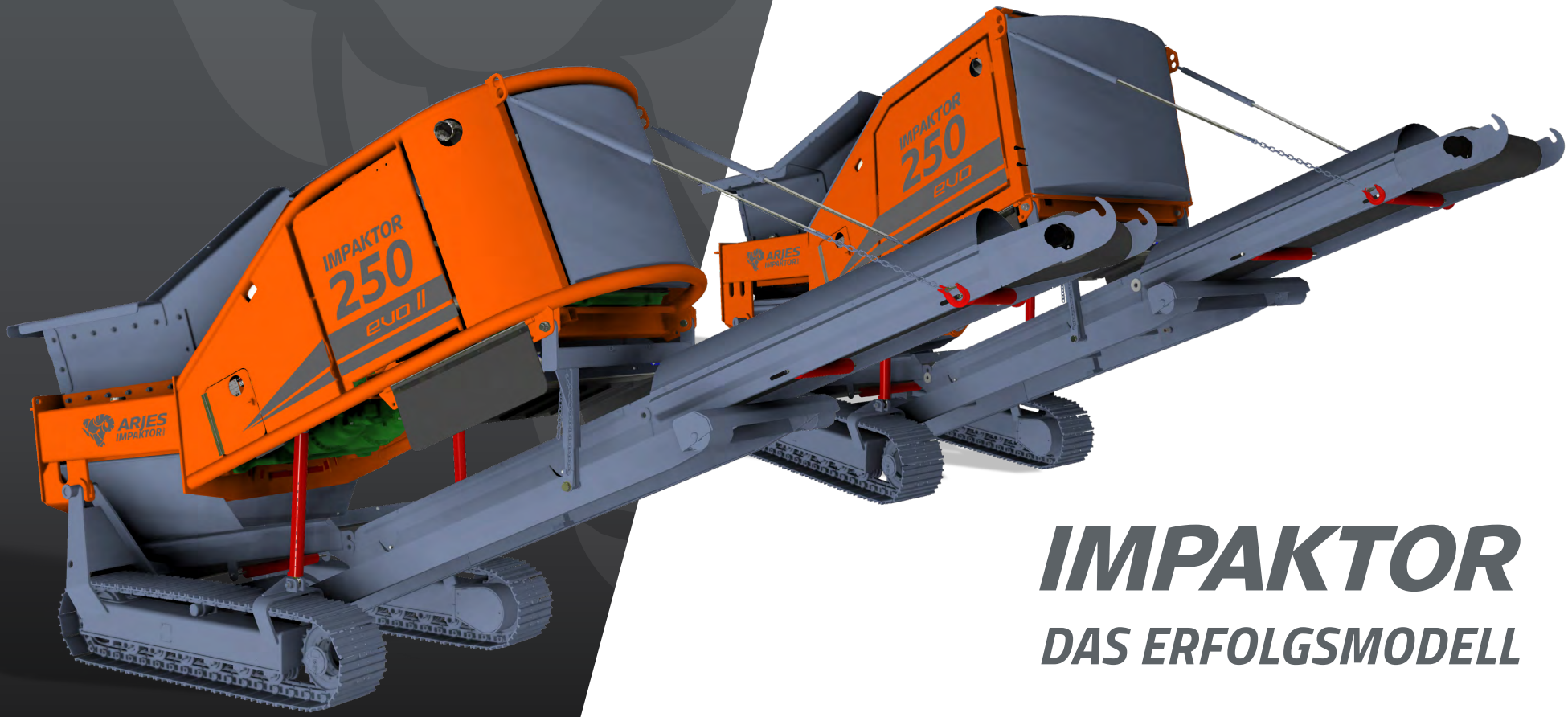
DE

ARJES IMPAKTOR GmbH



IMPAKTOR

DAS ERFOLGSMODELL

www.arjes-impaktor.de

UNSERE MOBILEN ZERKLEINERER

BETONWELLEN

STERNWELLEN

PADDELWELLEN

Anwendungsbereiche IMPAKTOR

- Altholz & Biomasse
- Haus- & Gewerbemüll
- Bau- & Abbruchabfälle

ARJES IMPAKTOR

Mit dem IMPAKTOR finden vor allem Unternehmer der Bau- und Abbruchindustrie einen äußerst kompakten, flexiblen und robusten Zerkleinerer zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis der Branche. Doch auch Anlagenbetreiber, die ihre Betriebsstätten mit einem kompakten Zerkleinerer erweitern möchten, sind in diesem Segment goldrichtig. Der mobile Zerkleinerer zeichnet sich durch seine einzigartige Kombination aus Kettenlaufwerk und Hakenliftversion, ein revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem, eine innovative SCU-Steuerung und ein Wellendesign aus, das den Einsatzbereich der Maschine um ein Vielfaches erweitert.

Mehr als 1.500 Einheiten des mobilen Zweiwellenzerkleinerers wurden im Laufe der letzten Jahre bereits ausgeliefert. Unser Ziel ist es, die Erfolgsmarke IMPAKTOR marktfähig und zukunftssicher zu halten. Aus diesem Grund hat sich der Zweiwellenzerkleinerer bereits 2018 zum Nachfolgemodell IMPAKTOR 250 evo weiterentwickelt und erhielt 2022 den nächsten bedeutenden Evolutionssprung, den IMPAKTOR 250 evo II.

Neben zahlreichen Einsatzmöglichkeiten bei Bau- und Abbruchabfällen ist der mobile Zerkleinerer auch für die Aufbereitung von Bahnschwellen, Wurzelstöcken, Alt- und Frischholz, Reifen, Haus- und Gewerbemüll und vielen weiteren Anwendungen geeignet.

DURCHSATZLEISTUNGEN*	
Bauschutt	Ø 80 – 100 t/h
Beton / Asphalt	Ø 60 – 80 t/h
Altholz	Ø 10 t/h
Biomasse	Ø 20 t/h
Müll & Kunststoff	Ø 10 – 15 t/h

*Abhängig von der Ausstattung des Zerkleinerers, der Wellenkonfiguration sowie der optimalen Materialzuführung. Angegebene Leistungsdaten sind Durchschnittswerte ohne Gewähr!

IMPAKTOR 250 evo *Die Highlights des bewährten Zweiwellenzerkleinerers*

WASSERBEDÜSUNG

Serienmäßig! Anschluss zur Reduzierung von Staub im Einfüllbereich sowie am Austragsband

ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahmetrichter und Zweiwellen-System inkl. **Schnellwechselkassette**

NEU

STEUERUNG

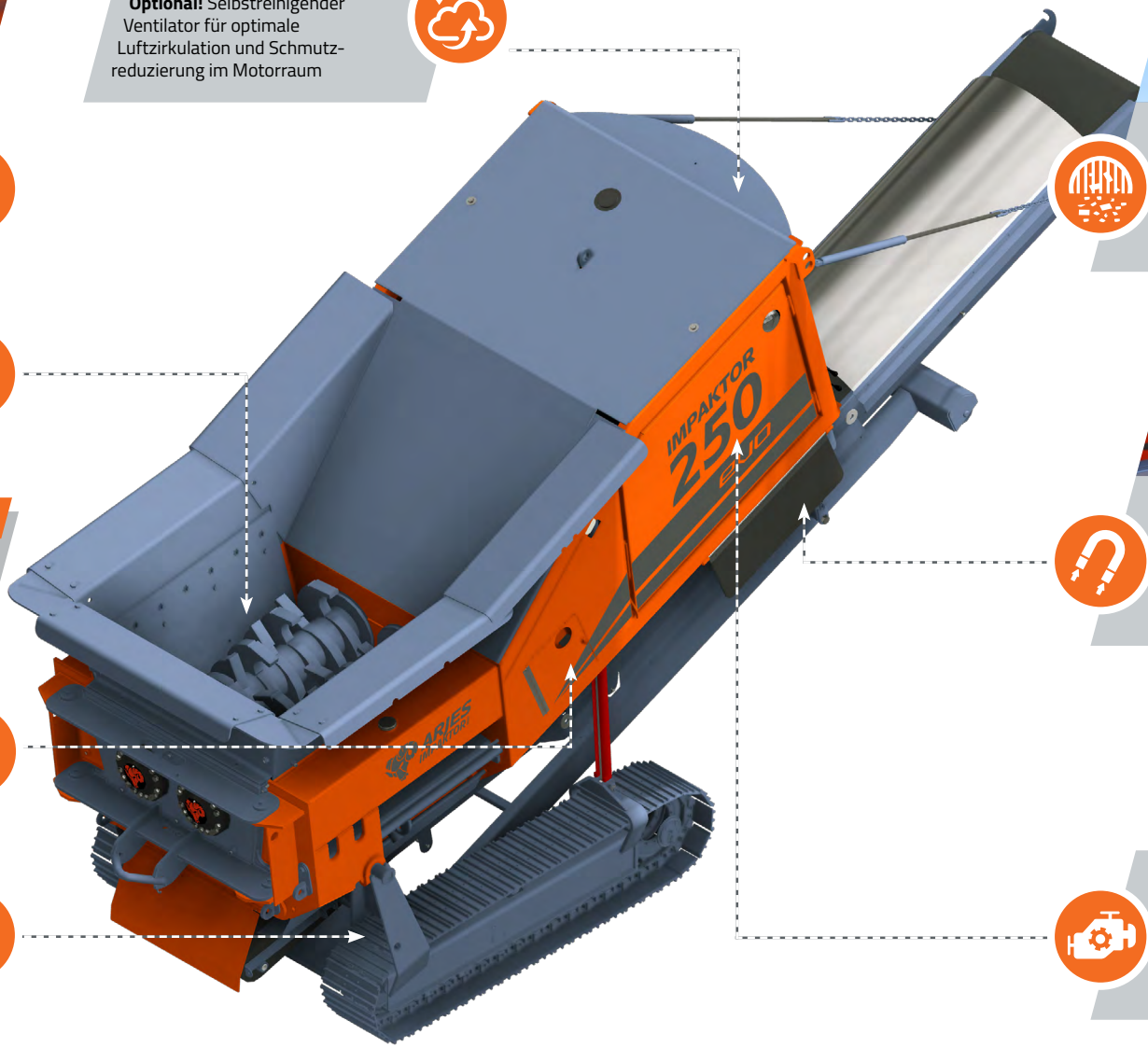
Neu entwickelte Steuerung und Display für noch mehr Effizienz und Benutzerfreundlichkeit

KETTENLAUFWERK

Serienmäßig! Garantiert hohe Manövrierfähigkeit auch auf unwegsamen Gelände

WENDELÜFTER

Optional! Selbstreinigender Ventilator für optimale Luftzirkulation und Schmutzreduzierung im Motorraum

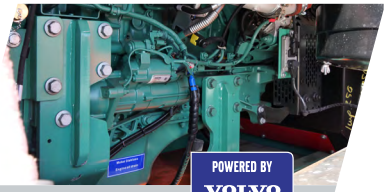


KOMPAKTSIEB

Optional! Einfache Klassierung des Materialstroms in zwei Fraktionen (Siebgröße anpassbar)

BANDMAGNET

Serienmäßig! Starker Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung



ANTRIEB

Leistungsstarker **VOLVO PENTA** Dieselmotor für geringen Verbrauch bei höchster Effizienz

TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN	
Ausführung	Kettenlaufwerk und Hakenlift
Länge (mm)	7.700 / 7.300 (Transport)
Breite (mm)	2.300 / 2.300 (Transport)
Höhe (mm)	3.900 / 2.800 (Transport)
Gesamtgewicht (kg)	14.000

ANTRIEB	EU	EU	ROW*	ROW*
Motortyp (Volvo Penta)	TAD 581 VE	TAD 583 VE	TAD 551 VE	TAD 551 VE
Abgasnorm	EU Stage V	EU Stage V	Stage III A	Stage III A
Leistung (kW / HP)	129 / 175	175 / 238	129 / 175	160 / 218
Tankvolumen (l)	300			
Getriebe	Bonfiglioli			

AUSTRAGSBAND	
Abwurfhöhe (mm)	3.450
Breite (mm)	800
Inklusive	Überbandmagnet, Abwurfbehälter und Wasserbedüsung

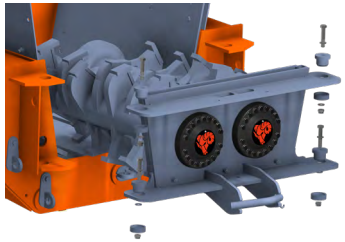
ZERKLEINERUNGSEINHEIT	
Trichtervolumen (m³)	2,25
Wellenlänge (mm)	1.500
Wellendurchmesser (mm)	680
Gewicht (kg / cassette)	2.000
Drehzahl (rpm)	11 – 35

*Rest der Welt (Länderspezifische Anforderungen)

Code scannen und den **IMPAKTOR** in Aktion erleben!

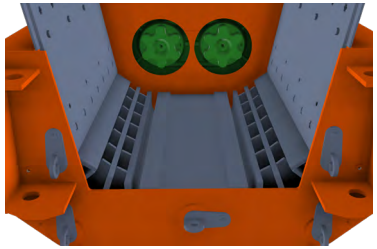
Einfacher Transport an jeden Arbeitsort

Durch das niedrige Basisgewicht und einem hydraulisch absenkbaren Chassis, ist der Transport auf einem kleinen LKW ohne Sondergenehmigung oder auch per Hakenlift-LKW möglich.



Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit, erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



Mechanisch verstellbare Gegenrechen

Zur Regulierung der Endkorngröße können die Gegenrechen komplett geöffnet bzw. geschlossen werden. In Abhängigkeit des Materials und je nach Kundenwunsch wird somit die Durchsatzleistung festgelegt.

IMPAKTOR 250 evo II *Die Highlights der optimierten Nachfolgeversion*

WASSERBEDÜSUNG

Serienmäßig! Anschluss zur Reduzierung von Staub im Einfüllbereich sowie am Austragsband

WENDELÜFTER

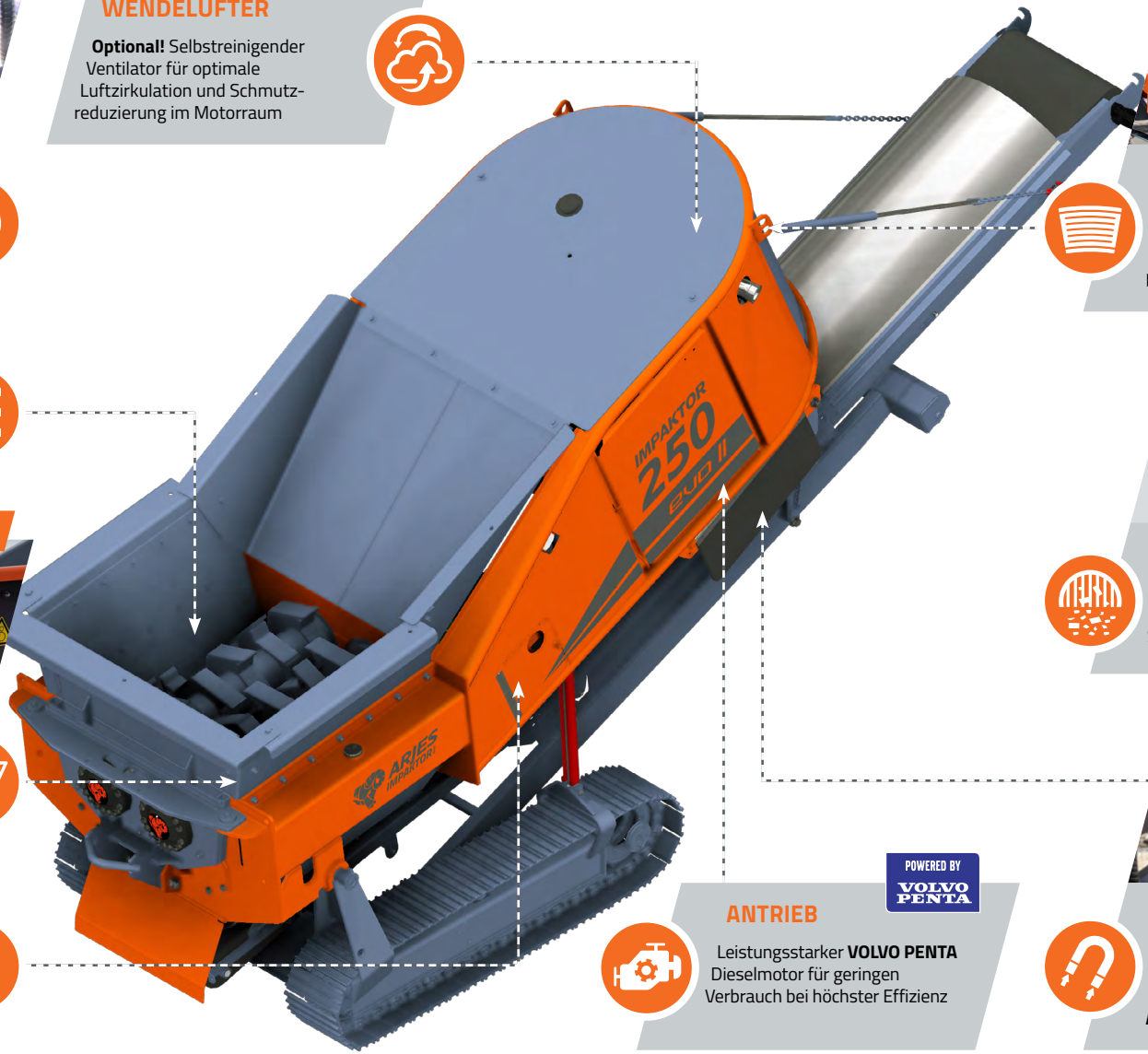
Optional! Selbstreinigender Ventilator für optimale Luftzirkulation und Schmutzreduzierung im Motorraum

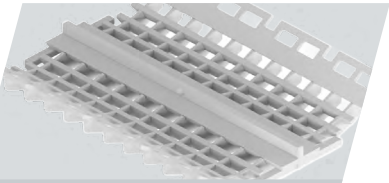
KÜHLERHAUBE

Hohes Ansaugvolumen und ideale Zugänglichkeit des Motors für Service-, Wartungs- und Reinigungsarbeiten

ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahmetrichter und Zweiwellen-System inkl. optimierter **Schnellwechselkassette**





KOMPONENTEN

Optional! Optimierte Zerkleinerungsprozesse mit Hilfe von Siebkorb oder Leisten

NEU

TRICHTERERWEITERUNG

Erweiterter Trichter für komfortable Radladerbestückung mit 2,50 m Schaufel

STEUERUNG

Neu entwickelte Steuerung und Display für noch mehr Effizienz und Benutzerfreundlichkeit

POWERED BY VOLVO PENTA

ANTRIEB

Leistungsstarker **VOLVO PENTA** Dieselmotor für geringen Verbrauch bei höchster Effizienz

BANDMAGNET

Serienmäßig! Höhenverstellbarer Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung **inklusive Abwurfbehälter**

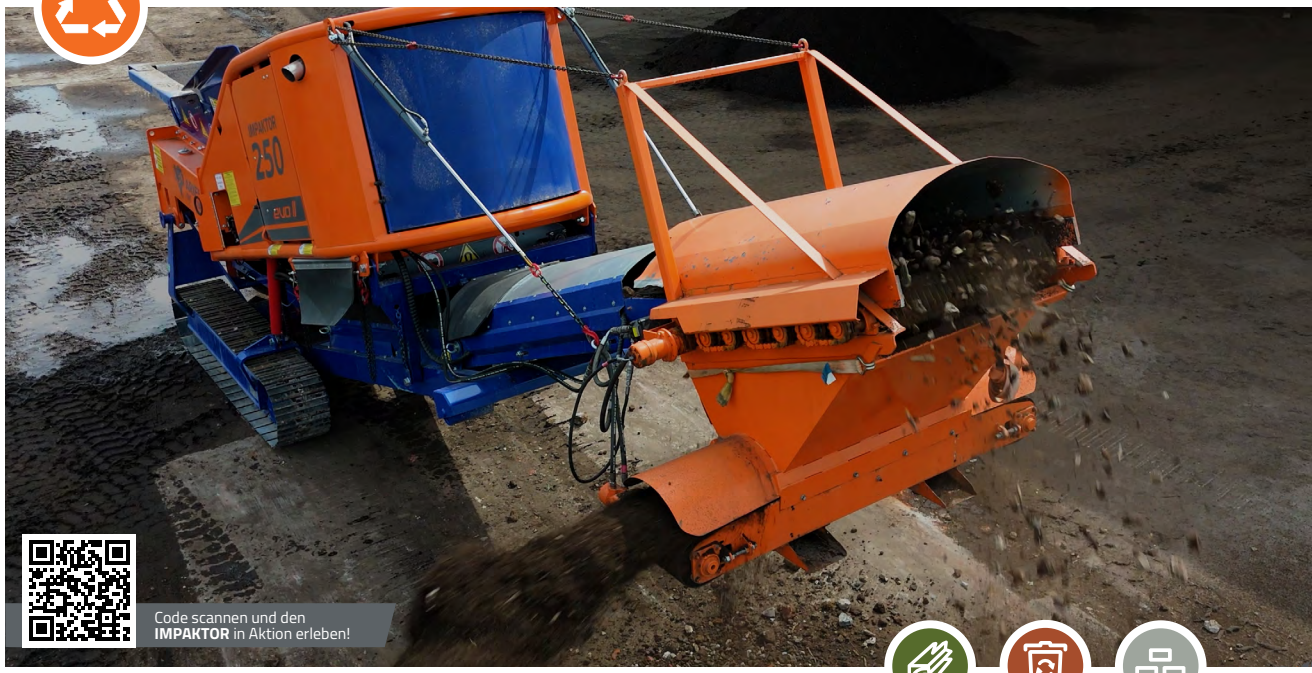
TECHNISCHE DATEN

ABMESSUNGEN	
Ausführung	Kettenlaufwerk und Hakenlift
Länge (mm)	7.700 / 7.300 (Transport)
Breite (mm)	2.300 / 2.300 (Transport)
Höhe (mm)	3.900 / 2.550 (Transport)
Gesamtgewicht (kg)	13.400

ANTRIEB	EU	EU	ROW*	ROW*
Motortyp (Volvo Penta)	TAD 581 VE	TAD 583 VE	TAD 551 VE	TAD 551 VE
Abgasnorm	EU Stage V	EU Stage V	Stage III A	Stage III A
Leistung (kW / HP)	129 / 175	175 / 238	129 / 175	160 / 218
Tankvolumen (l)	300			
Getriebe	Bonfiglioli			

AUSTRAGSBAND	
Abwurfhöhe (mm)	3.200
Breite (mm)	800
Inklusive	Überbandmagnet, Abwurfbehälter und Wasserbedüsung

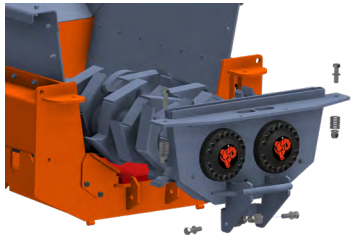
ZERKLEINERUNGSEINHEIT	
Trichtervolumen (m^3)	2,25
Wellenlänge (mm)	1.500
Wellendurchmesser (mm)	680
Gewicht (kg / cassette)	1.800
Drehzahl (rpm)	11 – 35



Code scannen und den **IMPAKTOR** in Aktion erleben!

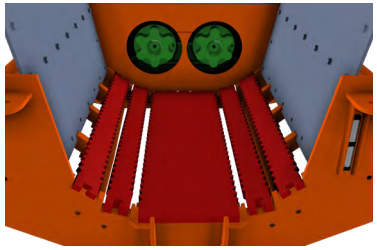
Reduzierte Transport- und Arbeitshöhe

Aufgrund der verringerten Transporthöhe auf 255 cm können Container-Verladungen ohne Demontage der Trichterwände erfolgen und die maximale Ladehöhe für LKW´s wird nicht mehr überschritten.



Optimiertes Schnellwechselsystem

Für deutlich längere Standzeiten sorgt die überarbeitete Schnellwechselkassette, da beim Brechvorgang der Druck nicht mehr auf die Befestigungsbolzen, sondern auf die gesamte Maschine abgeleitet wird.

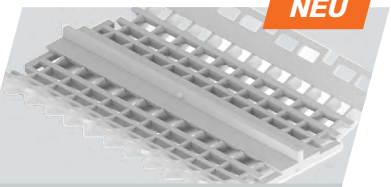


Manuell einsetzbare Wellenformplatten

Durch Einschieben bzw. Herausziehen kann die Spaltbreite angepasst und die Endkorngröße eingestellt werden. Bei Verschleiß werden die Platten mehrfach gewendet und wieder eingesetzt.

*Rest der Welt (Länderspezifische Anforderungen)

IMPAKTOR 250 E evo II *Die stationäre Klasse*



NEU

KOMPONENTEN

Optional! Optimierte Zerkleinerungsprozesse mit Hilfe von Siebkorb oder Leisten

ZERKLEINERUNGSEINHEIT

Großvolumiger Aufnahmetrichter und Zweiwellen-System inkl. **Schnellwechselkassette**

NEU

TRICHTERERWEITERUNG

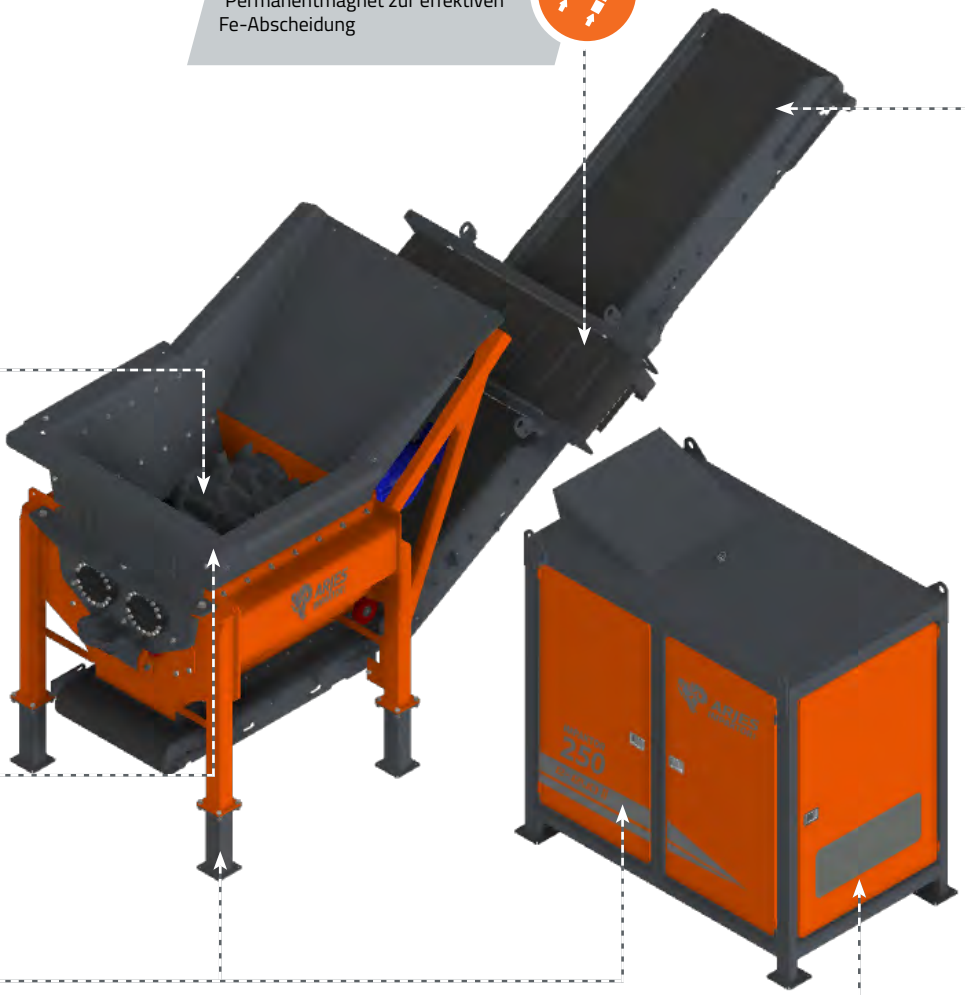
Erweiterter Trichter für komfortable Radladerbestückung mit 2,50 m Schaufel

STATIONÄR

Verwendung als Einzelmaschine oder wahlweise Integration in Recyclinganlagen nach Kundenanforderung

ÜBERBANDMAGNET

Optional! Höhenverstellbarer Permanentmagnet zur effektiven Fe-Abscheidung



AUSTRAGSBAND

Optional! Stollengurtband für einen effizienten Materialaustrag nach Kundenanforderung

NEU

STEUERUNG

Neu entwickelte Steuerung und Display für noch mehr Effizienz und Benutzerfreundlichkeit

NEU

FREQUENZUMRICHTER

Serienmäßig! Mit Frequenzumrichter ohne Aufpreis.

ANTRIEB

Leistungsstarker Elektro-Motor überzeugt mit hohem Wirkungsgrad und geringen Energiekosten

TECHNISCHE DATEN

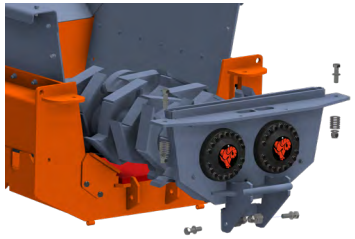
ABMESSUNGEN	
Ausführung	Stationär
Zerkleinerungseinheit	
Länge (mm)	3.300
Breite (mm)	2.300
Höhe (mm)	3.200
Steuerungseinheit	
Länge (mm)	2.600
Breite (mm)	1.600
Höhe (mm)	2.700
Gesamtgewicht (kg)	ca. 15.000

ANTRIEB	
Motortyp	Elektro
Leistung (kW)	160
Getriebe	Bonfiglioli

ZERKLEINERUNGSEINHEIT	
Trichtervolumen (m^3)	2,25
Wellenlänge (mm)	1.500
Wellendurchmesser (mm)	680
Gewicht (kg / Kassette)	1.800
Drehzahl (U / min)	11 – 35

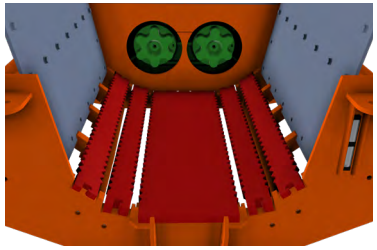
Separate Antriebs- und Steuerungseinheit

Durch die getrennte Platzierung der Zerkleinerungs- und Steuerungseinheit, bis zu einem Abstand von ca. 8 m, wirken deutlich weniger Erschütterungen auf die Steuerung. Staub und Verschmutzungen werden zusätzlich reduziert.



Schnellwechselsystem für Werkzeugwellen

Ein problemloser Ein- und Ausbau des Wellenpaares innerhalb kürzester Zeit erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen unterbrechungsfreien Betrieb.



Manuell einsetzbare Wellenformplatten

Durch Einschieben bzw. Herausziehen kann die Spaltbreite angepasst und die Endkorngröße eingestellt werden. Bei Verschleiß werden die Platten mehrfach gewendet und wieder eingesetzt.

*Rest der Welt (Länderspezifische Anforderungen)

ANBAUGERÄTE *Optionale Anbaugeräte für maximale Flexibilität*

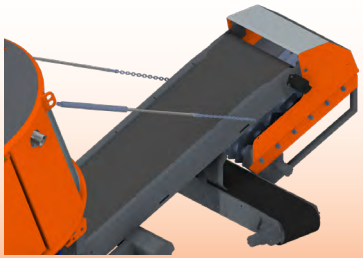
NEU

ÜBERBANDMAGNET

Gut geeignet für Müll & Holz
Magnetische Trennung in Längsrichtung

NEU

(0-25 mm) (>25 mm)

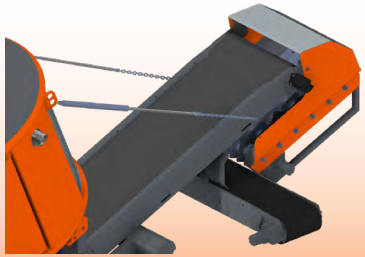


SCHEIBENSIEB

Perfekt für Mutterboden & Kompost

NEU

(0-100 mm) (>100 mm)

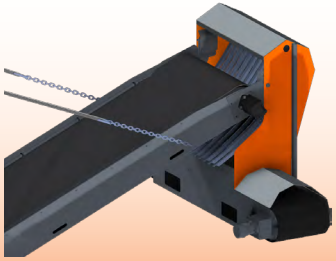


ÜBERKORNABSCHEIDER

Effizientere Trennung bei Holz und Reifen

NEU

(0-35 mm) (0-45 mm) (0-55 mm)



FINGERSIEB

Mineralik absieben
Verschiedene Siebvarianten erhältlich

SIEBKORB

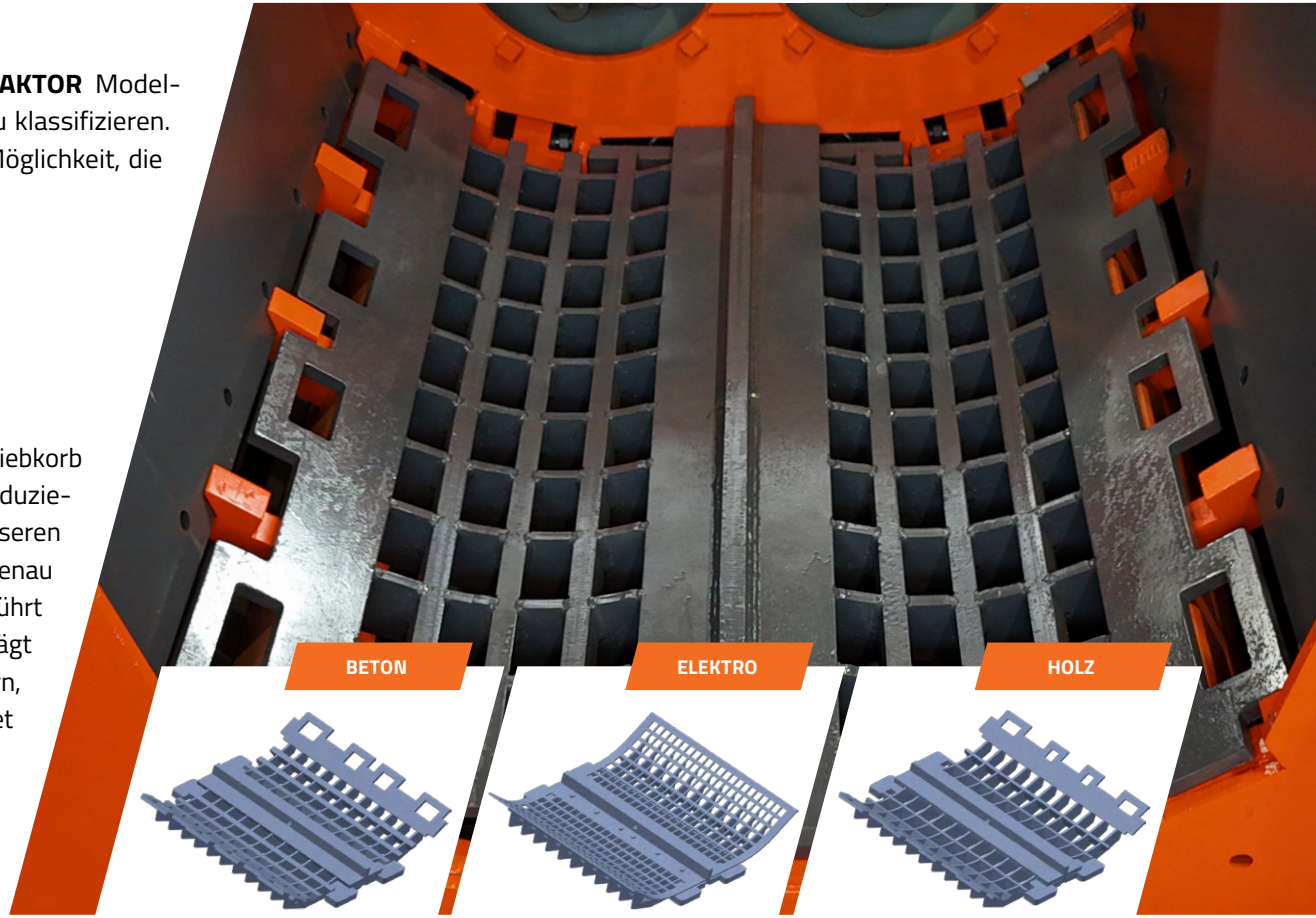
Der Siebkorb ist eine entscheidende Komponente in unseren **IMPAKTOR** Modellen, der dafür entwickelt wurde, Materialien in verschiedene Größen zu klassifizieren. Durch die Auswahl verschiedener Maschengrößen hat der Kunde die Möglichkeit, die Korngröße je nach Bedarf variabel anzupassen.

Verfügbare Maschengrößen:

- Holz 110x100mm
- Beton 110x60mm | 110x40mm
- Elektro (50x50mm | 40x40mm | 30x30mm - auf Kundenwunsch)

Während das Material durch den Zerkleinerungsprozess läuft, trennt der Siebkorb größere Stücke vom Endprodukt und ermöglicht eine präzise Größenreduzierung des Materials. Durch die Verwendung eines Siebkorbs können in unseren **IMPAKTOR** Modellen die Korngröße des Endprodukts kontrollieren und genau nach den Anforderungen des Kunden oder der Anwendung anpassen. Dies führt zu einer verbesserten Produktqualität und Konsistenz. Darüber hinaus trägt der Siebkorb dazu bei, die Effizienz des Zerkleinerungsprozesses zu steigern, indem er sicherstellt, dass nur das gewünschte Endprodukt weiterverarbeitet wird, während größere oder unerwünschte Partikel aussortiert werden.

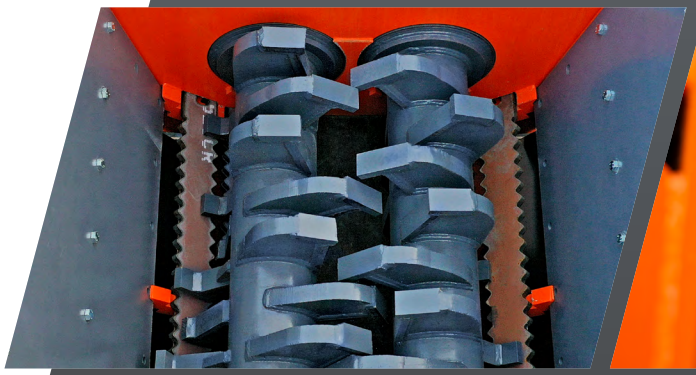
Insgesamt spielt der Siebkorb eine entscheidende Rolle bei der Optimierung der Leistungsfähigkeit und Produktivität von Zerkleinerungsanlagen, indem er eine präzise und effiziente Materialverarbeitung ermöglicht.



ARJES IMPAKTOR GmbH
Werksplatz 2
D-36433 Leimbach
info@arjes-impaktor.de
www.arjes-impaktor.de

Ihr Händler in Ihrer Nähe

Haftungsausschluss: Technische Änderungen, Druckfehler und Irrtümer sind vorbehalten. Alle Angaben beziehen sich auf die Standardausführung ohne Optionen. Stand: Mai 2025



5 ÜBERZEUGENDE ARGUMENTE FÜR UNSERE ERFOLGSMARKE

1. **Bestes Preis-Leistungsverhältnis seiner Klasse**
   inkl. serienmäßiger Anbauteile (z.B. Wasserbedüsung, Überbandmagnet uvm.)
2. **Wettbewerbsüberlegene Anwendungsbreite**
   Aufbereitung zahlreicher Materialarten mit höchsten Anforderungen (wie Bauschutt, Beton, Reifen, Altholz, Haus- und Gewerbemüll uvm.)
3. **Revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem**
   Erleichtert Wartung, Aufbereitung und den Wechsel des Wellentyps für einen nahezu unterbrechungsfreien Einsatz
4. **Höchste Mobilität in jeder Situation**
   serienmäßiges Kettenfahrwerk und Transport/Verladung per Hakenlift
5. **Innovative SCU Plug-and-Play Steuerung**
   Vordefinierte Zerkleinerungsprofile zum Anpassen des Wellenlaufs für eine benutzerfreundliche Bedienbarkeit